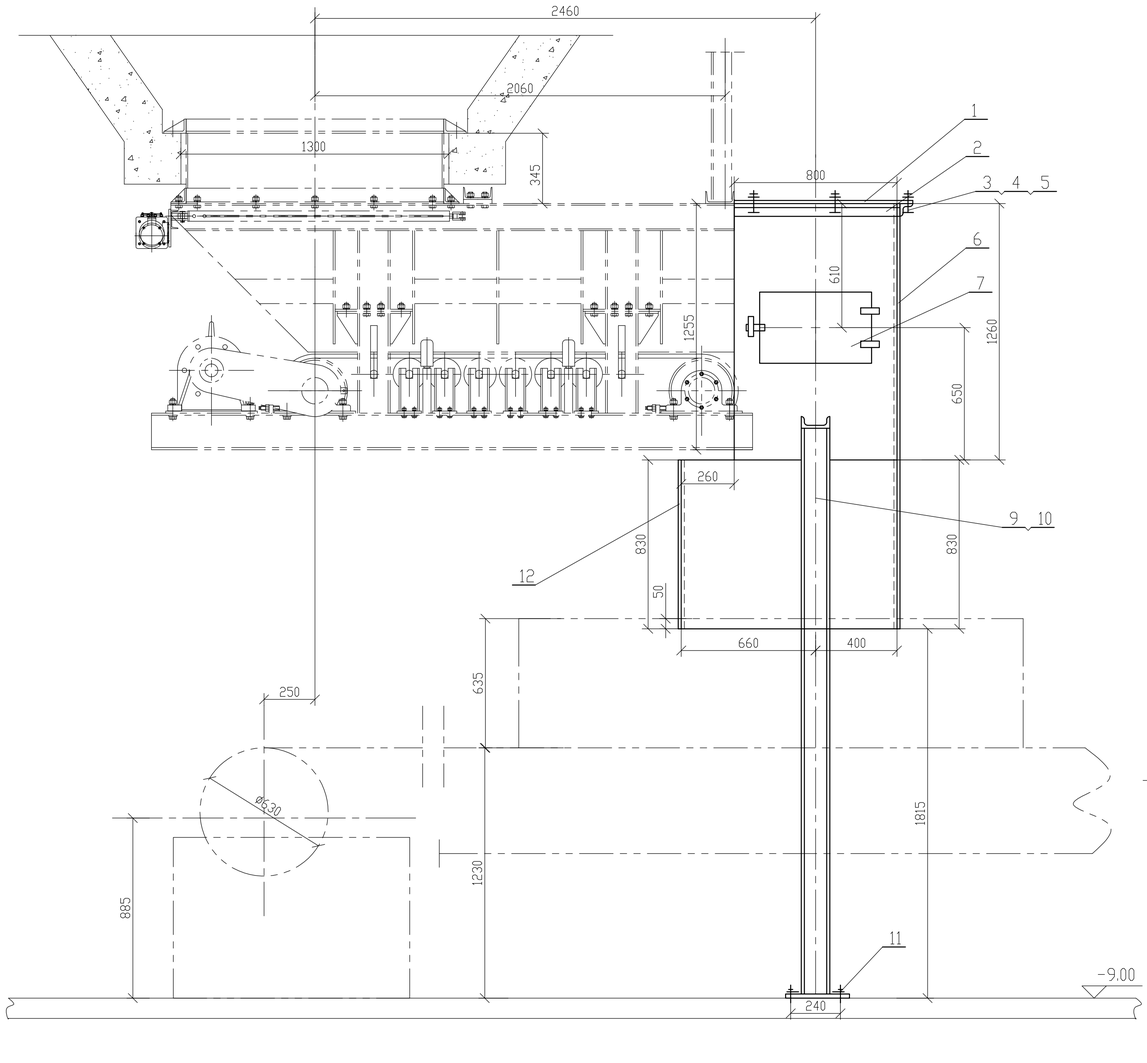
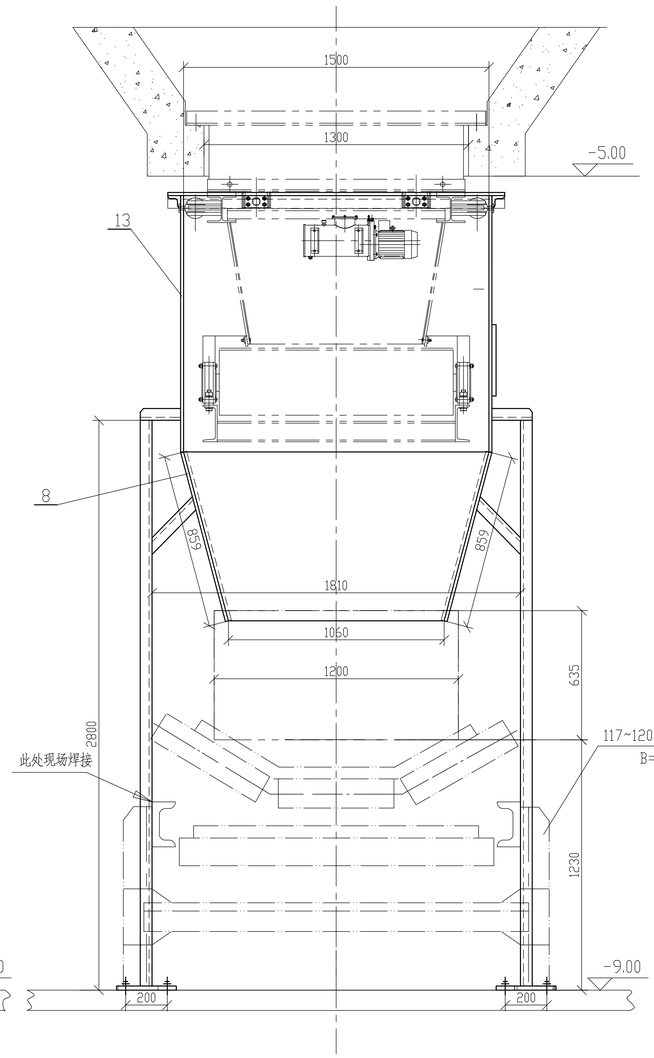
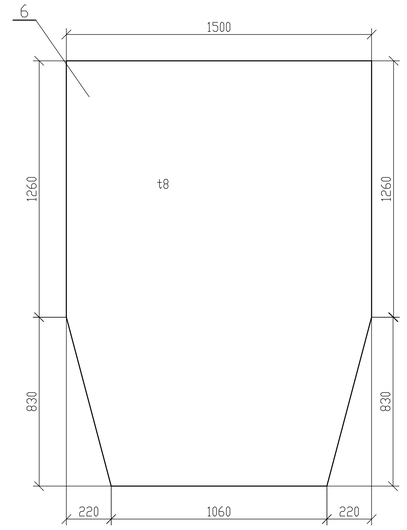
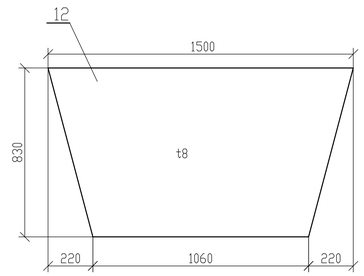
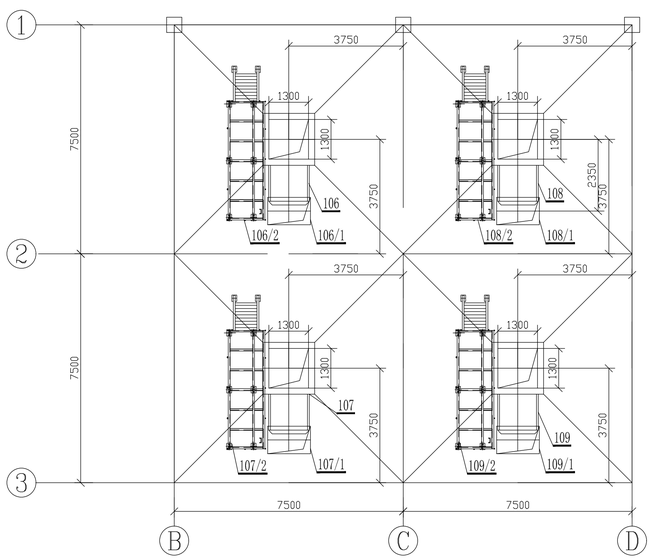




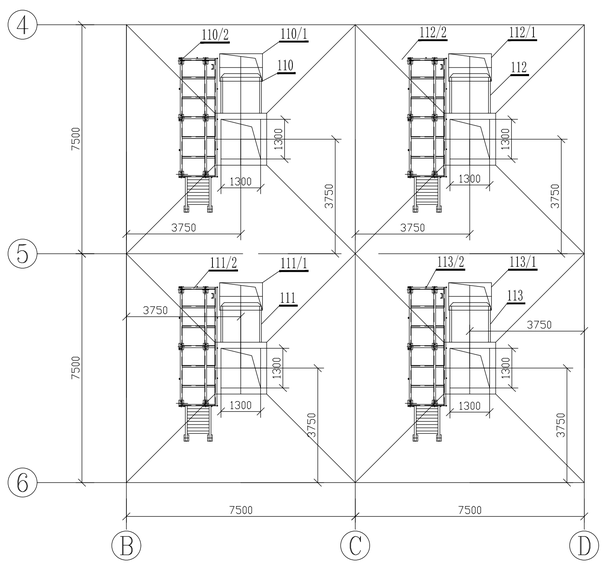


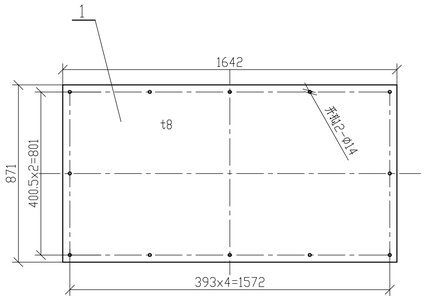


106/1-109/1排料溜槽位置示意图



110/1-113/1排料溜槽位置示意图





附注：

1、本设计以绝对标高1293.20m作为相对标高±0.00m；

2、图中除标高以m计外,其余尺寸均以mm计；

3、除螺栓联接外，其余全部采用连续角焊缝焊接，焊角尺寸为钣焊件的最小厚度。

4、防腐要求：按《重型机械通用技术条件涂装》JB/T5000.12-2007 执行，钢材表面除锈等级为ST3,涂装为A类，面漆色由建设单位指定，底漆厚度>40um， 总厚度>100um。

5、切割边缘 $^{100}\!\!\nabla$。

6、溜槽底板铺设耐磨钢板，耐磨钢板与溜槽母板之间采用塞焊，焊孔Φ30间隔约 800mm。

7. 本溜槽共制做、安装 8台，设备位置号为106/1~113/1，材料表中所列为一台的数量。材料表中不含螺栓螺母的重量。

序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	附注
					质量(kg)		
14		耐磨钢板 t12~6.0m²	1	Q235-A	565	565	总计
13		钢板 8X800X1260	2	Q235-A	64	128	
12		钢板 t8	1	Q235-A	67	67	
11		膨胀螺栓 M16X260	8		5	40	成套
10		钢板 12X300X300	2	Q235-A	9	18	
9		槽钢 160X63X6.5-7000	1	Q235-A	121	121	总计
8		钢板 8X859X1060	2	Q235-A	58	116	
7	S2196·117/1-02	观察孔盖	2	组件	10.5	10.5	采用
6		钢板 t8	1	Q235-A	186	186	
5	GB/T95-2002	垫圈 12	12	100HV			
4	GB41-2016	螺母 M12	12	5级			
3	GB5781-2016	螺栓 M12x35	12	4.8级			
2		角钢 63X63X6-3500	1	Q235-A	20	20	总计
1		钢板 8X871X1642	1	Q235-A	90	90	

标记	数量	修改者	批准者	日期
设计			专业技术负责人	
制图			项目经理	
校审			技术负责人	
审定			总经理	

2023年9月 编制

神木能源集团锦界铁路集运有限公司西站物流园区集运站

汽车卸载站
106/1~113/1排料溜槽

S2196·106/1~113/1-00

共 页 | 重量(kg) | 比例
第 页 | 1362 | 1:15

总图

天地科技股份有限公司